



HORMIGONES NUEVOS

**ASHFORD**  
**FORMULA**<sup>TM</sup>  
THE FINAL TREATMENT FOR YOUR CONCRETE



**Ashford Formula** es un sistema transparente que densifica el hormigón, químicamente sellador, reactivo a base de agua que penetra en el hormigón protegiéndolo, preservándolo y fortaleciéndolo de **forma permanente**.

El sistema se complementa mecánicamente pasando a la superficie diferentes grados de diamante.



Ashford Formula se aplica en soleras nuevas, entre el proceso de fratasado y el corte de juntas, aprovechando la propia humedad del hormigón como conductor de los químicos aplicados. Este tratamiento es sustitutivo del líquido de curado y, al contrario que este, Ashford Formula aporta una mejora de las propiedades del hormigón:

- Aumento de la resistencia a la abrasión en al menos 32.5% a los 30 minutos (ASTM C779)
- Aumenta la resistencia al impacto al menos un 13,3% (ASTM C805)
- **La superficie tratada no genera polvo y queda tan sellado el poro que resiste aceites, grasas y otros contaminantes, como las marcas de las carretillas.**
- Se eliminan las antiestéticas manchas del corte de juntas.
- No necesita re aplicación.
- Endurece y fortalece dentro de la masa del hormigón protegiéndolo contra el deterioro, produciendo un suelo **resistente al tráfico: en lugar de erosionarse, en realidad se auto-pule.**
- Coste mantenimiento mínimo (sólo necesaria limpieza con fregadora) 0,002€ /m2 /día



**ANTES.** Hormigón pulido sin tratar.



**DESPUES** de sistema Ashford

## Descripción ASHFORD FORMULA

**Paso 1.** Encharcado mediante bomba y pistola dosificadora de 200g/m<sup>2</sup> de Ashford Formula una vez que la solera haya sido fratasada y sea posible transitarla. Durante 50 minutos se removerá mediante cepillos de cerda blanda de nylon de 2,40m de forma manual hasta que el producto reaccione con el hormigón adquiriendo una textura más densa. Llegado este punto se refresca con agua y se continúa removiendo con los cepillos citados anteriormente durante 30 minutos más. Tras esta fase de aplicación el solerista realizará el corte de juntas.

**Paso 2.** El barro resultante del corte de juntas será aspirado mediante aspirador de lodos y se procederá a la limpieza de la solera mediante fregadora.

**Paso 3.** Cubrimos con plástico negro de galga 400 suministrado por el solerista durante 7 días.

**Paso 4 .** Aplicación a mopa de 100 g/m<sup>2</sup> densificador Retroplate y obtención de brillo mecánico usando para ello fregadora con pads troquelados y herramientas flexibles de trébol de resina diamantada (pasos del 1 al 4).

**Paso 5.** Aplicación de sellador Retroguard a mopa fundido con máquina de alta velocidad de propano.



**ELITE REVESTIMIENTOS  
CONTINUOS. S.L.**  
Pol. Ind. Manzanares, C/XV, P-R165  
13200 Manzanares, Ciudad Real.  
Tel.: +34 926 62 02 02  
Fax.: +34 926 61 44 56  
comercial@elitepavimentos.com

**DELEGACIÓN MADRID:**  
Camino de Hormigueras  
28031 Vallecas, Madrid  
Tel.: +34 918 76 21 15  
mabelyague@elitepavimentos.com